MONITOR DE BANCOS DE PRUEBA
CR-60

MANUAL Versión 1.0
02/2012

Recomendaciones con respecto a su seguridad y manipulación de equipo

Estas indicaciones de servicio son válidas únicamente en combinación con las instrucciones de servicio del correspondiente banco de prueba de bombas de inyección.

Tensiones Peligrosas

Tener en cuenta que las bobinas de los actuadores de los actuales sistemas de gestión electrónica diesel, como inyectores, electroválvulas de UPS/UIS, etc., trabajan bajo picos de tensiones peligrosas para el ser humano. Por esto, el manipuleo de los mismos no debe ser realizado cuando están funcionando.
Es indispensable leer previamente las instrucciones de servicio específicas del sistema que se va a ensayar.

Garantía

El equipo dispone de un plazo de garantía de 1 (uno) año a partir de la fecha de venta contra cualquier defecto de fabricación y/o defectos de materiales.
No están cubiertos en este certificado piezas de desgaste como cables y conectores o el mal uso del equipo para otros fines que no sean los desarrollados en el manual de usuario.

El equipo incluye:

- Sensor Inductivo de RPM
- Sensor de Temperatura
- Salida RELE llave de corte
- Cable de alimentación 220 V
- Manual de uso y embalaje
- Certificado de Garantía

Características Técnicas

Dimensiones largo x ancho x alto: 200 x 200 x 100 mm
Alimentación eléctrica: 220 V
Fusible de red: 0.5 Amp - 20 mm

Cualquier otra consulta o inquietud,
No dude en comunicarse con el departamento técnico soporte@zemtec.com.ar

INTRODUCCIÓN

Este equipo fue diseñado para actualizar aquellos banco de pruebas diesel antiguos, los cuales están siendo utilizados en la comprobación de inyectores y bombas Common Rail, que necesitan medir ciertos parámetros con precisión.

Estos parámetros serian tres: RPM, TEMPERATURA DEL ACEITE DE PRUEBA y CANTIDAD DE GOLPES O INYECTADAS.

El equipo viene equipado con un sensor se RPM, un sensor de temperatura y una Salida de Rele normal abierto “NA” que controla el electroimán de apertura de compuerta para medición de caudales en el banco.

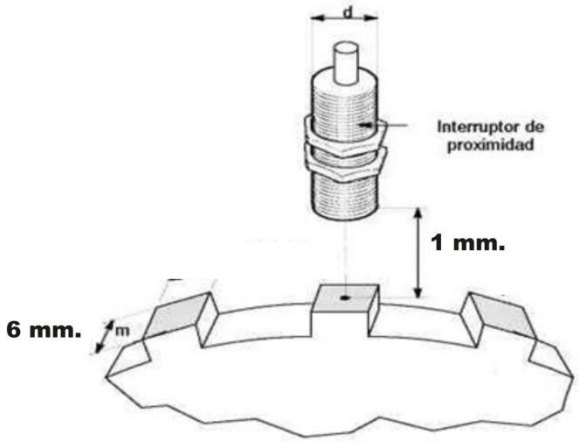
INSTALACION

a) Sensor Inductivo de RPM.

El sensor inductivo se utiliza para medir las revoluciones por minuto en la rotación de los ejes con ruedas dentadas de objetos metalicos.

El rango de medición es de 60 rpm a 4000 rpm con resolución ±1 rpm.

En este caso el eje a sensar debe tener solamente un diente en toda su circunferencia (Puede ser la cabeza de un tornillo). El sensor (Rosca exterior 12 mm – paso 1 mm) debe montarse sobre una planchuela con una proximidad de 1mm como muestra la figura.



b) Sensor de TEMPERATURA.

Este es un dispositivo que permite sensar la temperatura de aceite en el depósito del banco de prueba.

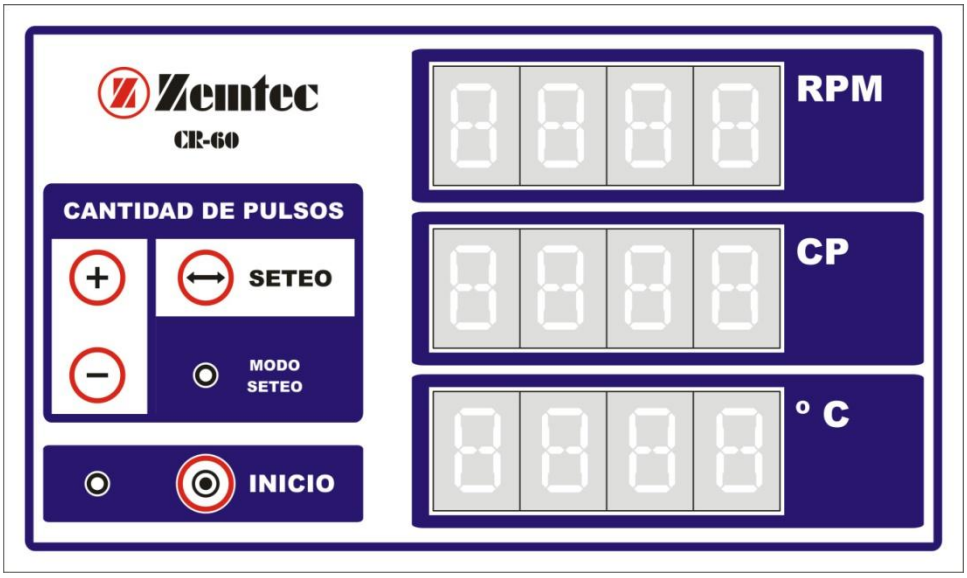
El rango de medición es de 0°C a 100°C con resolución de 0,1°C.

El sensor puede colocarse directamente en la mitad del depósito(introduciendo el sensor con el cables en el aceite), o bien puede llegar a realizar un agujero en depósito y utilizar roscas de gas con virola para caños de cobre de 5/16.

c) Salida RELE

Permite controlar el electroimán de la compuerta, en estado normal el circuito permanece abierto; al iniciar el ciclo de medición, dicha salida cierra su contacto.

FUNCIONAMIENTO



Una vez que se encuentra todo conectado, el funcionamiento es sencillo. El monitor CR-60 muestra:

- RPM actuales
- CP este display muestra la cantidad de pulsos, golpes o inyectas, cuando no se ha comenzado el ciclo de medición muestra la cantidad de pulsos programados, al comenzar el ciclo muestra el contador incrementándose desde 0 hasta alcanzar los valores programados.
- °C temperatura actual del aceite del depósito.

Para su funcionamiento, se encuentra dividido en dos sectores, por un lado se encuentra la tecla de control de inicio de ciclo de medición de caudal con la tecla:

Se encenderá el led indicador cuando un ciclo de medición se lleva a cabo.

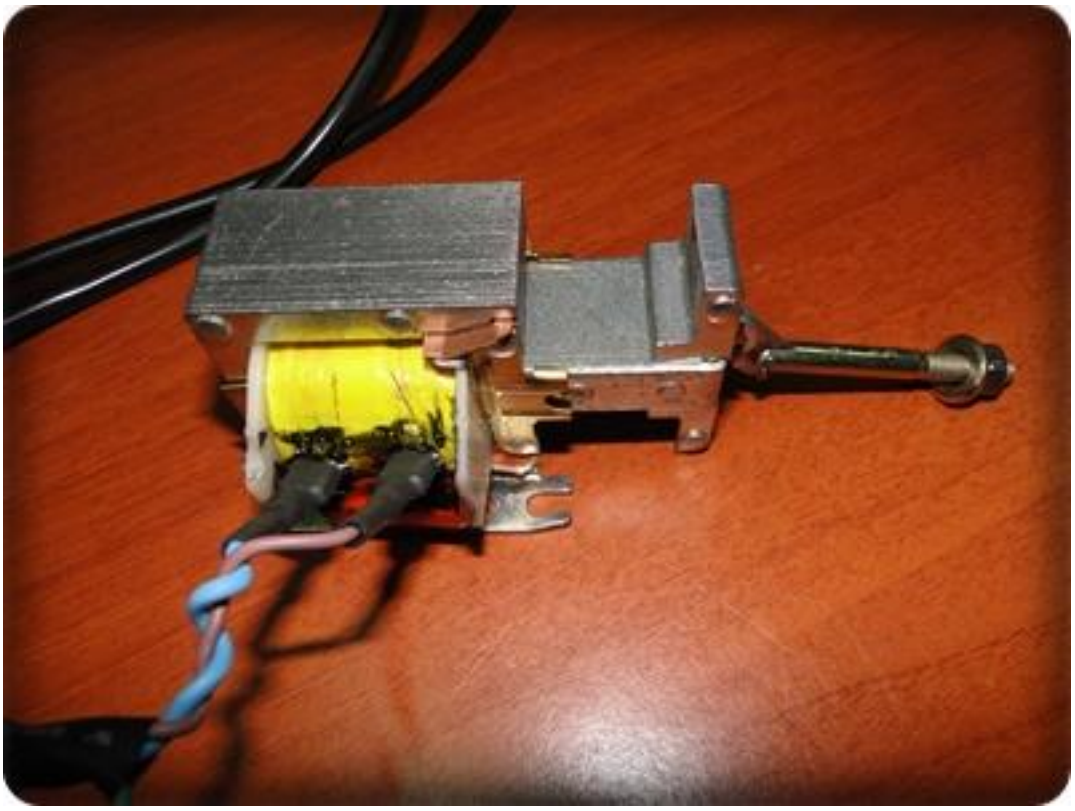
Por otro lado está la configuración de la cantidad de golpes o inyectadas se realiza con las teclas:

Presionando el botón seteo, se entra al modo configuración (se enciende el led). En este modo se configura la cantidad de inyectadas desde 100 a 1000 en pasos de 100.

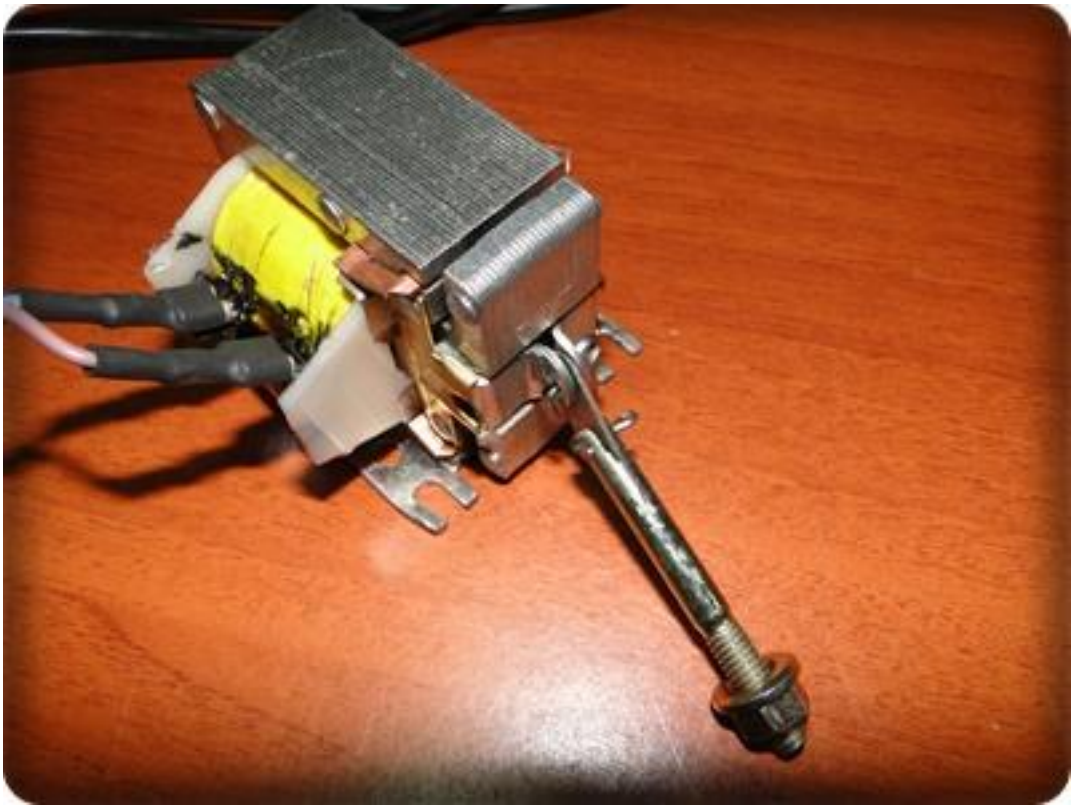
Esta configuración permanecerá almacenada en memoria, al apagar el equipo.

Vista detrás del equipo y Accesorios de Montaje

Accesorios Especial Bancos de Prueba con Control Mecánico



En este caso los bancos de prueba que tienen accionamiento mecánico del plato de corte comandado por el fin del conteo de golpes o emboladas. Fabricamos este accesorio para automatizar el sistema, el mismo es un electroimán con conexión a 220v y controlado por la salida RELE de el CR-60



Fabricación Nacional
Industria Argentina

MANUAL Versión 1.0
02/2012

ventas@zemtec.com.ar www.zemtec.com.ar